

Rocathaan Hotspray PA 250

Omschrijving en toepassing

Hoog reactieve oplosmiddelvrije hotspray coating op basis van hoogwaardige aromatische polyurea. Door het sneldrogende karakter kan nagenoeg elke gewenste vorm naadloos worden bekleedt. Na volledige doorharding ontstaat een zacht taai-elastische afwerking.

Wordt toegepast als zachte bekleding van diverse materialen waaronder minerale ondergronden, hout en polyether schuimen. Tevens wordt het product ingezet als naadloze (renovatie) dakbedekking over de meeste traditionele systemen.

Artikelnummer en verpakking

19250-20	in 45 kg set
19250-60	in 135 kg set
19250-200	in 452 kg set

Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Elastisch
- Lichte structuur afwerking mogelijk

Rek bij breuk	± 500% (DIN 53504)
Treksterkte	± 10 N/mm ² (DIN 53504)
Shore hardheid	A 70 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Stijfheid	--- N/mm
MU waarde	1000
TG-waarde	130°C
Brandklasse	B2 (DIN 4102)
Hechting	Bitumen 0,6 N/mm ² (breuk ondergrond)

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Leverbaar in ca. RAL 7032, 7024. Op aanvraag ook in andere kleuren leverbaar.
Dichtheid	1,11 gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
VOS gehalte	0 gram /kg
Vlampunt	>80°C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool.

Reactietijd	5 – 8 seconden
Kleefvrij	30 – 120 seconden afhankelijk van ingestelde waarden en ondergrond.
Spuittemperatuur	65 – 85°C Belangrijke opmerking! Het is strikt noodzakelijk dat de B (isocynaat) component op de spuitmachine 10 graden hoger in temperatuur wordt ingesteld ten opzichte van de A (amine) component. Bijvoorbeeld: - A amine component op 70°C - B iso component op 80°C
Spuitdruk indicatief	Afhankelijk van pistool en mengkamer. - Fusion CS Pistool 130 – 140 bar - Fusion AP Pistool 150 – 180 bar
Verbruik	1,11 kg /m ² /mm. Vanaf 1 mm. De toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel. Waarden worden gegeven bij 2 mm. Raadpleeg hiervoor de betreffende applicatiebladen.
Mengkamer	Geheel afgesteld op de spuitbehoefte, opbrengst en gewenste eindresultaat.
Mengverhouding	1:1 in volume
Ondergrond temp.	+5°C en +30°C
Open tijd voor vervolg afwerkingen	Oplosmiddelvrij maximaal na 24 uur.* Oplosmiddelhoudend minimaal 3 uur en maximaal 36 uur.* <i>Binnen deze tijd een volgende laag aanbrengen) Open tijden kunnen teruglopen naar mate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden van de open tijd de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.</i>
Chemisch belastbaar	7 x 24 uur*
Mechanisch belastbaar	2 x 24 uur*
Reiniging gereedschap	Roca Cleaner N6500-P
Spoelmiddel	Roca Spoelmiddel TC-N



Polyurea Development
Association Europe



T +31(0)492 547 665 • F +31(0)492 547 592
www.prokol.nl • info@prokol.nl

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond temp.

** Bij 1 kg en 20°C product temp.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C

De genoemde waarden zijn gemiddelde waarden en geen richtlijnen.

Totaaloplossingen in polymeertechniek

Rocathaan Hotspray PA 250

Opmerking t.b.v. applicatie

De A component voor gebruik zorgvuldig en afzonderlijk mengen tot een volledig homogene massa is bereikt. De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 L vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat. Tevens kan dit later, na enkele weken of maanden, leiden tot doorbloeding van amine of isocyanaten resten in de eindafwerking.

Ten opzichte van standaard polyurea coatings reageert dit type trager qua reactiepatroon. Het is daarom noodzakelijk om het product in dunne lagen op te bouwen en de vrijkomende warmte te benutten voor de reactiesnelheid van de opvolgende lagen.

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Belangrijke opmerking! Het is strikt noodzakelijk dat de B (isocynaat) component op de spuitmachine 10 graden hoger in temperatuur wordt ingesteld ten opzichte van de A (amine) component.

Bijvoorbeeld:

- A component op 70°C
- B component op 80°C

Ondergrond en omstandigheden

Ondergronden dienen in alle gevallen gesloten en droog van aard te zijn. Bij veel ondergrond situaties zal een primer of z.g. webbing noodzakelijk zijn. Raadpleeg in dat geval het technisch productblad van de betreffende laag.

Schuim

Polyether schuimen dienen gesloten van aard te zijn. Hiervoor kan eventueel een z.g. webbing worden aangebracht. De webbing dient volledig uitgehard te zijn en mag geen resten oplosmiddel meer bevatten

Houten ondergrond

Houten ondergronden dienen gesloten van aard te zijn. De voorkeur gaat uit naar geperste materialen aangezien deze nauwelijks vocht kunnen bevatten. In sommige gevallen kan een primer noodzakelijk zijn.

Minerale ondergronden

De ondergrond moet gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²) zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm². De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Cement-, en anhydriet gebonden ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn.

Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Oppervlakken met vuilaanhechting of loszittende zandcement dekvloeren (bomij) bijv. aanstralen en stofvrij maken.

Verontreinigde en vette ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van een stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen en goed naspoelen met schoon leidingwater. Indien dit geen schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen. Vloeren dienen vrij te zijn van optrekkend vocht.

Metalen ondergronden

Ondergronden van metaal stralen (Sa 2½, 75 – 80 micron) en voorzien van een geschikte primer met roestwerende eigenschappen.

Algemeen

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

De omgeving- en ondergrondtemperatuur mogen niet lager zijn dan +5°C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3° boven het dauwpunt moet liggen. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. Raadpleeg het dauwpunt tabel. Het aanbrengen van 2-komponenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%.

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.



Polyurea Development
Association Europe



T +31(0)492 547 665 • F +31(0)492 547 592
www.prokol.nl • info@prokol.nl

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond temp.

** Bij 1 kg en 20°C product temp.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C

De genoemde waarden zijn gemiddelde waarden en geen richtlijnen.

Totaaloplossingen in polymeertechniek

Rocathaan Hotspray PA 250

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier. Met name op het gebied van zwembaden en bassins is grote zorgvuldigheid vereist in het gehele traject.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met alifatische topcoating afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl. Hiervoor dient u te beschikken over een inlognaam met wachtwoord.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.



Polyurea Development
Association Europe



- * Bij 20°C en 65% R.V ondergrond temp.
- ** Bij 1 kg en 20°C product temp.
- *** Na 7 dagen doorharding bij 20°C

De genoemde waarden zijn gemiddelde waarden en geen richtlijnen.

Totaaloplossingen in polymeertechniek

T +31(0)492 547 665 • F +31(0)492 547 592
www.prokol.nl • info@prokol.nl