

Rocathaan Hotspray PA 45-BA

Omschrijving en toepassing

Hotspray slow-set coating op basis van pure aromatische polyurea. Dit product beschikt over een langere droogtijd wat het mogelijk maakt om de nog natte laag te voorzien van mineraal instrooi middel.

Indien gewenst kan dit product direct worden toegepast als sealer cq topcoating voor het verzegelen van ingestrooide ondergronden.

Strooi, -kleeflaag en sealer /topcoating voor mineraal aggregaat voor binnen en buiten toepassingen waaronder brugdekken, parkeerdekken, parkeergarages, op- en afritten, Ro-Ro installaties en laadperrons.

Artikelnummer en verpakking

19055-60 in 135 kg set
19055-200 in 452 kg set

Eigenschappen

- Pure polyurea
- Groot laagdikte bereik
- Relatief lange natte fase wat instrooien mogelijk maakt
- Korte droogtijd

| | |
|----------------|-----------------------------------|
| Rek bij breuk | ± 450% (DIN 53504) |
| Treksterkte | ± 3 N/mm ² (DIN 53504) |
| Shore hardheid | A 90 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) |
| Stijfheid | --- N/mm |
| MU waarde | 1000 |
| Brandklasse | B2 (DIN 4102) |

Alle waarden zijn bepaald op basis van een niet ingestrooid oppervlak.

Eigenschappen vloeibaar product

| | |
|-------------------|--|
| Kleur | Zwart |
| Dichtheid | 1,12 gemengd product |
| Vaste stofgehalte | 100% |
| VOS gehalte | 0 gram /kg |
| Vlampunt | >80°C |
| Houdbaarheid | Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. |

Applicatiegegevens

Voor verwerking wordt gebruik gemaakt van een meer componenten doseersysteem met een verwarmd slangenpakket en een statisch mengpistool met diffuser voor een gelijkmatige verdeling of een hoge druk pistool.

De gegeven druk en temperatuur kunnen enkel gehanteerd worden als richtlijnen. Het is noodzakelijk om deze waarden in de praktijk te verifiëren en af te stemmen op de omstandigheden.

Respecteer de open tijd waarin mineraal materialen kunnen worden ingestrooid daar dit anders kan leiden tot gladde plekken in de antislip afwerking.

| | |
|------------------------------------|---|
| Reactietijd | 1 - 2 min. hoge druk pistool 65 - 85°C 2 - 4 min. statisch mengpistool 40 - 50°C |
| Kleefvrij | 15 - 20 minuten |
| Spuittemperatuur | 65 - 85°C bij hoge druk pistool 40 - 50°C bij statisch mengpistool |
| Slangtemperatuur | 65 - 85°C bij hoge druk pistool 40 - 50°C bij statisch mengpistool |
| Spuitdruk indicatief | Afhankelijk van pistool en mengkamer. - Fusion CS Pistool 135 - 140 bar - Fusion AP Pistool 160 - 180 bar - Statisch mengpistool 30 - 50 bar |
| Verbruik | 1,12 kg /m ² /mm. Het verbruik dient te worden afgestemd op de korrelmaat van het in te strooien granulaat. |
| Mengverhouding | 1:1 in volume |
| Ondergrond temp. | +5°C en +30°C |
| Open tijd voor vervolg afwerkingen | Met hetzelfde product direct tot maximaal na 24 uur.* Oplosmiddelhoudend minimaal na 18 uur en maximaal 36 uur.* <i>Binnen deze tijd een volgende laag aanbrengen) Open tijden kunnen teruglopen naar mate de temperatuur stijgt.</i> |
| Chemisch belastbaar | 2 x 24 uur.* |
| Mechanisch belastbaar | 3 uur* |
| Reiniging gereedschap | Roca Cleaner N6500-P |
| Spoelmiddel | Roca Spoelmiddel TC-N |

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond temp.

** Bij 1 kg en 20°C product temp.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C

Alle genoemde waarden in dit blad zijn gemiddelden en geen richtlijnen.

Totaaloplossingen in polymeertechniek



Polyurea Development
Association Europe



T +31(0)492 547 665 • F +31(0)492 547 592
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Rocathaan Hotspray PA 45-BA

Opmerking t.b.v. applicatie

De A component voor gebruik zorgvuldig en afzonderlijk mengen tot een volledig homogene massa is bereikt. De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 L vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mechanisch mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Ondergrond en omstandigheden

Ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn. Het aanbrengen van een slijtlaag op basis van Rocathaan Hotspray PA 45-BA dient binnen de gestelde open tijd van de voorgaande laag plaats te vinden. Indien dit niet mogelijk blijkt dient de voorgaande laag mechanisch te worden geschuurd en te worden voorzien van een geschikte primer.

De keuze voor een primer is afhankelijk van de ondergrond. Raadpleeg in dat geval het technisch productblad van de betreffende primer.

Het in te strooien granulaat dient absoluut droog, vrij van vervuiling en stof te zijn.

Een ondergrond dient gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²) te zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm². Een ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Cement-, en anhydriet gebonden ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn.

Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Oppervlakken met vuilaanhechting of loszittende zandcement dekvloeren (bomijs) bijv. aanstralen en stofvrij maken.

Verontreinigde en vette ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van een stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen en goed naspoelen met schoon leidingwater. Indien dit geen schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen.

Vloeren dienen vrij te zijn van optrekkend vocht.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

De omgeving- en ondergrondtemperatuur mogen niet lager zijn dan +5°C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3° boven het dauwpunt moet liggen. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. Raadpleeg het dauwpunt tabel. Het aanbrengen van 2-komponenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%.

Wanneer een topcoating als afwerking wordt toegepast dient deze te zijn afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier. Met name op het gebied van zwembaden en bassins is grote zorgvuldigheid vereist in het gehele traject. Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en kunnen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met alifatische topcoating afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond temp.

** Bij 1 kg en 20°C product temp.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C

Alle genoemde waarden in dit blad zijn gemiddelden en geen richtlijnen.

Totaaloplossingen in polymeertechniek



Polyurea Development
Association Europe



T +31(0)492 547 665 • F +31(0)492 547 592
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Rocathaan Hotspray PA 45-BA

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl. Hiervoor dient u te beschikken over een inlognaam met wachtwoord.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond temp.
** Bij 1 kg en 20°C product temp.
*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C

Alle genoemde waarden in dit blad zijn gemiddelden en geen richtlijnen.

Totaaloplossingen in polymeertechniek



Polyurea Development
Association Europe



T +31(0)492 547 665 • F +31(0)492 547 592
www.prokol.nl • info@prokol.nl