



# Rocapox EP Vloercoating WD-600

**Omschrijving** : Rocapox EP Vloercoating WD-600 is een zijdematte watergedragen epoxy coating. Het product is verzepingsbestendig, makkelijk verwerkbaar en samengesteld op basis van speciaal geselecteerde epoxy combinaties.

**Artikelnummer** : 16265

**Verpakkingen** : 10 kg – 20 kg

**Toepassing** : Rocapox Vloercoating WD-600 is uitermate geschikt als universele vloercoating voor magazijnen, werkplaatsen, garages, e.d. Zeer geschikt voor op ondergronden waar een lichte mate van vloeistofkering en /of een goed reinigbaarheid vereist is.

Doordat het product water gedragen is kan het nagenoeg in elke ruimten worden verwerkt.

Rocapox Vloercoating WD-600 is beperkt bestand tegen chemicaliën. Raadpleeg hiervoor de bestendigheidlijst van dit product.

**Eigenschappen product** :

- Dampopen
- Niet verzeepbaar
- Goed reinigbaar
- Slijtvast en beperkt krasvast
- Beperkt bestand tegen chemicaliën
- Verweekt niet bij hoge temperaturen < 60 °C
- Na verloop van tijd kan een lichte verkleuring ontstaan wat gebruikelijk is voor epoxy producten.

Kleur : 7030, 7032, 7042, groen, rood andere kleuren op aanvraag.

Uiterlijk : Zijdemat

**Eigenschappen vloeibaar product** :

Soortelijke massa : 1,35 kg /ltr  
Vlampunt : > 80°C  
Gevarensymbool : Basis C, N  
Harder N  
Volume vaste stof : ca. 58%  
Houdbaarheid : Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermd tenminste 12 maanden na productiedatum.



# Rocapox EP

## Vloercoating WD-600

<b>Applicatie gegevens</b>	:	Methode	: Kwast, pluivrije roller
		Verbruik	: 150 – 250 gram /m <sup>2</sup> /laag afhankelijk van de het gewenste eindresultaat en het ruwheidsprofiel van de ondergrond. Rocapox Vloercoating WD-600 dient in dunne lagen te worden aangebracht.
		Stofdroog	: 3 uur bij 20°C
		Watervast	: --
		Beloopbaar	: 16 uur bij 20°C
		Chemicaliën vast	: 7 dagen bij 20°C
		Slijtvast	: 72 uur bij 20°C goede slijt- en (beperkte) krasvastheid
		Overschilderbaar	: 16 uur bij 20°C
		Open tijd	: 24 uur bij 20°C ( binnen deze tijd een volgende laag aanbrengen). Open tijden lopen terug naar mate de temperatuur stijgt.
		Mengverhouding	: Op verpakking vermeld
		Inductietijd	: 10 minuten
		Verwerkingstijd	: 1 uur bij 20°C (zichtbare potlife)
		Verwerkingstemp.	: Minimaal 12°C – Maximaal 30°C
		Verdunning	: Leidingwater maximaal 5%
		Reinigingsmiddel	: Water

Voor meer informatie met betrekking tot de verwerking verwijzen wij u naar onze dauwpunt tabel en menginstructies.

Indien Rocapox Vloercoating WD-600 wordt aangebracht op een in gestrooide ondergrond (kwarts o.i.d.), is het om esthetisch redenen wenselijk de verzegeling in twee lagen aan te brengen.

Het is belangrijk dat Rocapox Vloercoating WD-600 in dunne lagen wordt aangebracht omdat bij dikkere lagen het water moeilijk verdampt wat kan leiden tot ribbels en ongelijkmatigheden.

De coating bij voorkeur met een pluivrije vachttroller 25 – 50 cm breed opzetten en binnen 20 minuten met een 50 cm brede pluivrije vachttroller, overlappend en in 1 richting narollen.

<b>Menginstructie</b>	:	2 componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen en bij voorkeur met een traploos regelbare meng /boormachine. Gebruik hierin een geschikte mixer van de juiste doorsnede. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.
-----------------------	---	---

Voeg alle verharder toe aan het basismateriaal en meng intensief. Giet dit mengsel vervolgens over in een schone emmer en meng dit nogmaals goed tot een homogene massa ontstaat.



# Rocapox EP Vloercoating WD-600

**Menginstructie vervolg** : De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. Ook de potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

**Opmerking** : De omgevings- en ondergrondtemperatuur mag niet lager zijn dan 12°C. Ook condensvorming op de ondergrond geeft een reductie van de hechting. Het aanbrengen van 2-komponenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve vochtigheid lager dan 85%.  
De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt 12°C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3°C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg eventueel de dauwpunt tabel.

**Ondergrond** : Dient schoon, droog en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Monolithisch afgewerkte vloeren aanstralen. Staal zorgvuldig opruwen en bij voorkeur aanstralen Sa 2,5. Gevlinderde ondergronden stofvrij stralen of zorgvuldig diamantschuren.

Beton dient "gezond", droog, vetvrij en draagkrachtig zijn. Beton dient tenminste 28 dagen oud te zijn. Het betonvochtgehalte mag max. 4% bedragen en de temperatuur dient minimaal 12°C te zijn.

De ondergrond indoen nodig voorzien van een geschikt primer. In bepaalde gevallen kan een roestwerende primer noodzakelijk zijn.

Oppervlakken met vuilaanhechting, cement-, slikhuid of loszittende zandcement dekvloeren (bijv. bomijs) verwijderen bijv. middels stofvrij stralen en stofvrij maken.

Verontreinigde en vettige ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen. Indien dit niet een schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen en in bepaalde gevallen te fresen.

Reparaties en egalisaties dienen vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag.

Eventueel aanwezige dilatatievoegen in het oppervlak mogen niet worden weggewerkt, maar dienen hun functie te behouden

De belastbaarheid van de kunststof vloer is afhankelijk van de druksterkte van de cementgebonden dekvloer en kan nimmer worden opgevangen door een vloersysteem.

### **Reeds bestaand en behandeld werk:**

Oude 2-componenten lagen goed opruwen middels stralen of zorgvuldig schuren en een geschikte primer aanbrengen. Oude coatinglagen controleren op eventuele onthechting. Bij twijfel altijd een proefvlak op te zetten en raadpleeg uw leverancier.